

Программа повышения квалификации

«Базовая механическая обработка в NX»

Целевая аудитория: технологи-программисты, наладчики.

Методы обучения: лекции, практические работы.

Продолжительность обучения – 5 дней (40 академических часов).

Цели курса: обучить специалистов правилам проектирования механической обработки в NX. Рассматриваются все этапы – от создания проекта обработки до вывода управляющей программы с использованием стандартного постпроцессора. В курсе изучаются операции 2.5-осевого фрезерования (обработка по горизонтальным уровням) и базовые операции 3-осевого фрезерования, а также операции обработки отверстий.

Содержание программы

1. Описание основных типов операций.
2. Графический навигатор операций.
3. Концепция мастер-модели при проектировании обработки.
4. Операции глубинного фрезерования.
5. Операции плоского фрезерования.
6. Операции контурного фрезерования (рассматриваются методы управления «по области обработки», «вдоль углов», «вдоль потока»).
7. Операции обработки отверстий.
8. Гравирование текста.
9. Визуализация обработки и контроль зарезов.
10. Вывод траектории инструмента.

По окончании программы выдаются:

- методические материалы для поддержания знаний;
- сертификат ТОО «МИТИ».

