

Программа повышения квалификации

«Токарная обработка в NX»

Целевая аудитория: технологи-программисты, наладчики.

Методы обучения: лекции, практические работы.

Продолжительность обучения – 3 дня (24 академических часа).

Цели курса: обучить специалистов, занимающихся программированием токарных станков, работе с модулем NX/Turning NX. Модуль NX/Turning предназначен для проектирования токарных операций и создания управляющих программ для токарных и токарно-фрезерных станков.

Содержание программы

1. Введение. Особенности модуля.
2. Подготовка геометрии детали и заготовки.
3. Создание инструмента.
4. Типы токарных операций.
5. Визуализация и контроль обработки.
6. Настройка общих параметров.
7. Операции обработки центровых отверстий.
8. Операции черновой обработки.
9. Операции чистовой обработки.
10. Операции обработки канавок.
11. Режим обучения.
12. Точение резьбы.
13. Многошпиндельная обработка.
14. Токарно-фрезерная обработка.
15. Упражнения.

По окончании программы выдаются:

- методические материалы для поддержания знаний;
- сертификат ТОО «МИТИ».

