

Программа повышения квалификации

«Сервис и обслуживание Sinumerik 840DSL»

Целевая аудитория: сервисные специалисты, инженеры-электронщики, занимающиеся вводом в эксплуатацию и обслуживанием станков с ЧПУ Sinumerik.

Совместимость: SINUMERIK 840D sl.

Требования: опыт работы в Windows.

Методы обучения: лекции, практические работы.

Продолжительность обучения – 5 дней (40 академических часов).

Содержание программы

1. Архитектура ЧПУ SINUMERIK 840DSL:

В модуле рассматриваются основные компоненты ЧПУ, как распределенной системы управления – Ядро ЧПУ, привод, двигатели, ПЛК и периферии. Дается описание структуры меню и аппаратные различия ЧПУ. Описывается система ошибок системы управления, а также предоставляется общая методология поиска неисправностей. Слушателям передается ПО и документация для быстрого поиска информации.

2. Управление данными:

Слушателям объясняется структура данных в ЧПУ и принципы создания основных архивов для возможности восстановления работоспособности станка – NC, PLC, DRIVE, HMI, образ карточки TGZ, XML конфигурации станка.

3. Диагностические инструменты ЧПУ:

Рассматриваются основные диагностические инструменты для диагностики ПЛК, привода, ЧПУ. Дается обзор планировщика технического обслуживания. Показывается настройка функции “черного ящика”. Удаленная диагностика. Настройка сети и функций EES.

4. Типы датчиков и система ввода\вывода сигналов:

Модуль посвящен системе ввода\вывода сигналов на системе управления для возможности подключения щупов, BERO меток, юстировки датчиков и смещения точки реферирования.

5. Оптимизация привода:

Описываются принципы работы привода и функций оптимизации при установке дополнительных осей. Рассматривается проблема настройки контуров регулирования – АЧХ и ФЧХ в виде диаграммы Бode.

6. Базовая программа ПЛК:

Дается обзор создания базовой программы ПЛК в среде STEP7. Объясняются принципы сопряжения отдельных блоков оборудования.

7. Опции СЧПУ:

Дается методология настройки дополнительных опций для различных технологий – точение, фрезерование. Объясняется принцип подбора компонентов на базе SIZER.

8. Практические занятия на оборудовании.

В результате обучения формируются следующие профессиональные компетенции:

- ✓ умение настраивать дополнительные опции СЧПУ;
- ✓ навыки проведения планового ремонта узлов станка на базе диагностических функций СЧПУ и дополнительных программных инструментов.

Форма аттестации – зачет, выполнение слушателем практических работ, предусмотренных учебной программой.

Оценочные материалы предоставляются слушателям индивидуально по завершению программы в виде письменного теста и ряда практических заданий согласно содержанию прослушанного курса обучения.

По окончании программы выдается:

- методические материалы для поддержания знаний;
- сертификат ТОО «МИТИ».

«Международный Институт Технические Инноваций»
Жеңукарпалінді шөкетері серіктестігі
010000, Қазақстан, Нұр-Сұлтан қаласы,
Есіл ауданы, Тұркістан көшесі, ғимарат 9/2, п.3
e-mail: manager@iti.kz
тел.: +7 (7172) 477-213

Товарищество с ограниченной ответственностью
«Международный Институт Технические Инноваций»
010000, Казахстан, город Нур-Султан,
район Есиль, улица Түркістан, здание 9/2, кв.3
e-mail: manager@iti.kz
тел.: +7 (7172) 477-213

СЕРТИФИКАТ

Осы сертификат,

Настоящим подтверждает, что

(тегі, аты, әкесінің аты)

(фамилия, имя, отчество)

та м.з. ұбында

прошел (на)

сағат көлеміне

курсы заныш. ния квалификация / переподготовки

на тему:

біліктілікті арттыру/қапта даярлау курстарынан
өткенін растайды.

в объеме ____ часов.

Директор

" " 20 ____ г.
МО.М.П.

_____/

Тіркеу нөмірі/Регистрационный номер № _____